



02 Control Solar

Reflecta Float Cristal Pirolítico Reflectivo de Control Solar

Reduce el calor solar un 42% más, comparado con un cristal incoloro.

Reflecta Float tiene una cara reflectiva formada por óxidos de silicio depositada en la superficie de un cristal float a altas temperaturas, lo que le ofrece al cristal resistencia y estabilidad en el tiempo. Fabricado en Pilkington Brasil, Reflecta Float es una alternativa económica a los cristales de control solar tradicionales. (Línea Eclipse Advantage)

Cristal Pirolítico Reflectivo de Control Solar

Ventajas

- Reduce el calor solar un 42% más comparado con un cristal incoloro.
- Puede ser templado, laminado y curvado.
- Puede ser instalado de manera monolítica o como componente de un termopanel.
- Ideal para obras comerciales, residenciales o industriales.
- Optimización del uso de la energía.

Performance Cristal Monolítico

Espesor (mm.)	Transmisión Lumínica (%)	Reflexión (%)	Coefficiente de sombra	Valor K (W/m ² °K)
4	34	47	0.57	5.80
5	32	46	0.58	5.80
6	32	45	0.58	5.70

Información Técnica y Recomendaciones

Caras Reflecta Float

La instalación en forma monolítica debe ser en cara 2.

En cara 3: La fachada es más reflectiva y más uniforme, dándole mayor realce al cristal que a los detalles del edificio.

En caras 2 y 4: La reflexión es generalmente atenuada y el color del substrato es predominante al color de los óxidos destacando los detalles de la fachada, en lugar del cristal.

Disponibilidad

Hojas de 2.200 x 3.210 mm en 4, 5 y 6 mm de espesor.





Templado

Es el mismo proceso de temple que el cristal float, pero se recomiendan los siguientes cuidados:

La cara reflectiva no debe entrar en contacto con los rodillos en el proceso de temple, ya que puede causar daños, por lo tanto la capa reflectiva debe estar hacia arriba.

La temperatura del cristal no debe exceder los 650° C.

Es posible que el templado haga aparecer cierto nivel de distorsión óptica principalmente por reflexión de las imágenes, por eso se recomienda que todos los vidrios de un proyecto sean templados en conjunto y en la misma dirección.

No se recomienda el temple en hornos verticales.

Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie.

Curvado

Se recomienda que el radio no sea inferior a los 760 mm. Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie.

Debe realizarse un estudio caso a caso para cada radio.

Serigrafiado

La aplicación del esmalte cerámico debe hacerse sobre la cara reflectiva manteniendo la cara del vidrio en contacto con los rodillos o mesa de serigrafía.

Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie.

Algunos esmaltes cerámicos tienen flúor en su composición, este elemento puede generar problemas en las caras del cristal.

Limpieza

En general la limpieza no tiene grandes dificultades, pero métodos impropios de limpieza pueden causar daños permanentes.

Limpieza manual: Se puede hacer con un paño o esponja suave, utilizando detergente neutro soluble en agua. También se puede utilizar limpiavidrios o agua a temperatura ambiente.

La utilización de alcohol y/o ácido alcalino pueden causar daños a la superficie. No usar limpiadores químicos fuertes, abrasivos, soluciones de limpieza de base ácida o alcalina. Esponjas de acero o láminas metálicas no deben tocar la superficie reflectiva. No recomendamos productos con ácido fluorídrico.

Limpieza con máquina:

La capa reflectiva debe estar orientada hacia arriba y nunca en contacto con el rodillo, la limpieza debe hacerse con detergente neutro, agua desmineralizada entre 30° y 40° , de preferencia cercana a los 40°, con una concentración de cloruros máxima de 3 mg/l y ph entre 6 y 8. El enjuague debe hacerse con agua desmineralizada por lo menos a 40°C directamente en el vidrio, no en las escobillas. El aire secante debe ser filtrado haciendo posible el total secado del producto impidiendo la formación de gotas, verificar la presencia de impurezas en las escobillas de limpieza, así como la presión de las mismas sobre la pieza.

Se recomienda someter a prueba una muestra del cristal antes del lavado total de la pieza. No permitir que el vidrio se quede parado sobre la máquina de lavar/secar. No hacer la limpieza con óxido de cerio u otros materiales abrasivos.

No usar aditivos en el agua.

Se recomienda el cambio periódico del agua de máquinas de lavar con flujo cerrado.



Doble Vidriado Hermético

Se recomienda instalar la cara reflectiva hacia el interior de la cámara de aire (cara 2 ó 3) o hacia la cara interna de la habitación (cara 4)

Tabla de Aplicaciones Permitidas:

Tipos de Vidrio	Cara 1	Cara 2	Cara 3	Cara 4
Monolítico	No Permitido	Permitido	-	-
Templado	No Permitido	Permitido	-	-
Laminado	No Permitido	Permitido	Permitido*	Permitido
Curvo	No Permitido	Permitido	Permitido*	Permitido
Doble	No Permitido	Permitido	Permitido*	Permitido

* : Datos referidos a Reflecta Float laminado con cristal incoloro y PVB incoloro, capa reflectiva en cara 2.

